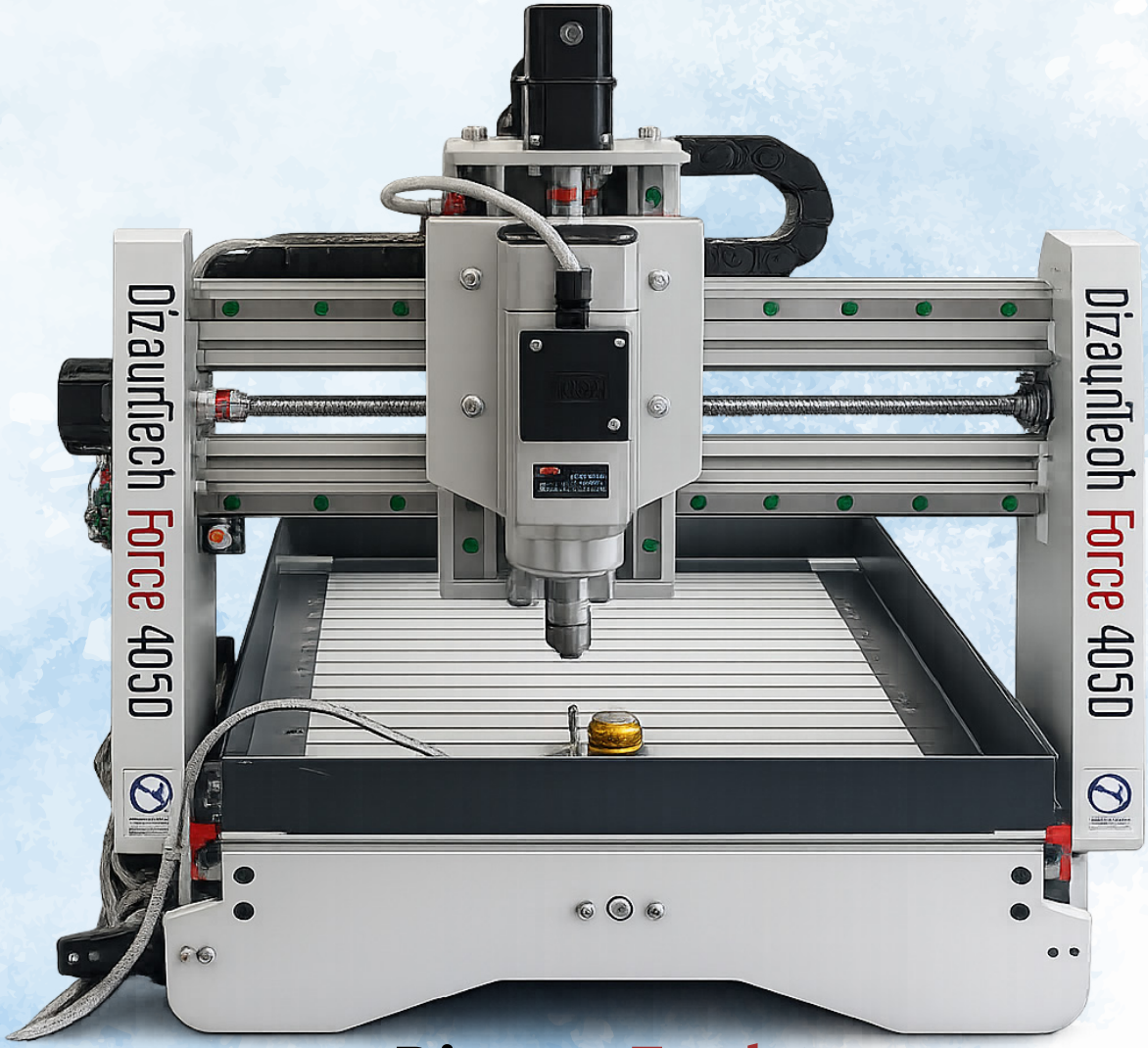
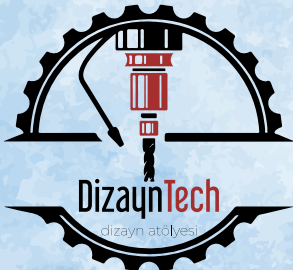




DizaınTech

DizaınTech Force Serisi Kullanım ve Bakım Klavuzu



DizaınTech Makina

İvedikköy Mh. Anadolu Blv. TR Invest Corner 1 No:1C

Yenimahalle / Ankara

www.dizaıntech.com | info@dizaıntech.com

GSM: +90 545 543 02 14



İÇİNDEKİLER

DizaynTech Makina	3
KURULUM	
Ön Hazırlık	4
Kesici Takım Bağlantısı	5
Tezgaha parça bağlama	6
Makinayı çalıştırma	7
BAKIM TALİMATLARI	8

DizaynTech
dizayn atölyesi

DizaynTech Makina

CNC Makina Tezgahları

Biz Kimiz?

DizaynTech Makina olarak, müşterilerimize özgün tasarımlarla donatılmış, yüksek performanslı ve güvenilir CNC makinaları sunuyoruz.

Yenilikçi yaklaşımımız ve mühendislik yetimizle, müşterilerimizin üretim süreçlerini optimize etmelerine ve rekabet avantajı elde etmelerine yardımcı oluyoruz. Her bir makinamız, en son teknolojiyi ve en iyi malzemeleri kullanarak tasarlanmıştır. Böylece uzun ömürlü ve kesintisiz bir performans sağlamaktadır.

Müşteri memnuniyeti, her zaman önceliğimizdir. Profesyonel ekibimiz, her aşamada müşterilerimizin yanında olup, ihtiyaçlarına uygun çözümler sunar ve satış sonrası destek hizmetleriyle sürekli olarak yanlarında yer alır.

DizaynTech Makina olarak, inovasyon ve kaliteyi temel prensiplerimiz olarak kabul ediyoruz. Sürekli olarak araştırma ve geliştirme faaliyetleriyle, müşterilerimize en son teknolojiyi sunarak onların başarısına katkıda bulunuyoruz.

Bizimle çalışan müşterilerimiz, üretkenliklerini artırabilir, maliyetlerini düşürebilir ve işlerini büyütebilirler. **DizaynTech Makina** olarak, geleceğin endüstrisini şekillendirmeye ve müşterilerimize en iyi CNC çözümlerini sunmaya devam ediyoruz.

Teknik Servis ve Destek

DizaynTech Makina olarak, müşterilerimize CNC makinaları konusunda kapsamlı teknik destek sağlamaktayız. Deneyimli ve uzman teknik ekibimiz, her türlü sorunu çözmek ve makinaların sorunsuz çalışmasını sağlamak için büyük bir özveriyle çalışmaktadır.

CNC makinalarınızın bakımı, onarımı ve yükseltmeleri konularında profesyonel bir yaklaşım sunmaktayız. Hızlı yanıt süreleri ve teknik desteğimizle, üretim sürekliliğinizi maksimum seviyede tutmanızı sağlıyoruz.

Müşteri odaklı yaklaşımımız ve kaliteli hizmet anlayışımızla, **DizaynTech Makina** her zaman yanınızda.

Ön Hazırlık

CNC Makina Tezgahları

1. Panodan gelen 220V fişi öncelikle prize takalım.
2. Kontrol paneliniz bilgisayar destekli Mach3 Mill ise panodan gelen USB kabloyu bilgisayarınıza takınız.
3. Pano üzerindeki acil stop butonunun basılı olmadığından emin olun.¹
4. Makina tezgahının üzerinde yer alan ve makinanın çalışmasına engel olacak nesneleri makinanın üzerinden kaldırınız.
5. Pako şalteri "1" konumuna getirin.²



¹ Acil stop butonu



² Pako Şalter

Kesici Takım Bağlantısı

CNC Makina Tezgahları



ER Somun



Pens



Kesici Takım



Spindle Motor

1. Pensi ER Somuna yerleştirin.
2. Kesici takım ucunu pensin içindeki yuvaya yerleştirin.
3. Somunu spindle motora düzgünce yerleştirip sıkın.
4. Elinizle sıkamadığınız son noktada pens anahtarı ile son sıkmayı yapın.
5. Anahtar ile son sıkışı yaparken güç uygulamayınız.
6. Kontrol ünitesinden spindle motoru çalıştırarak kesici takım ucunun balans yapmadan döndüğüne emin olun. **Bu kontrolü sağlamadan işleme yapmayınız!!!**
7. Pens sökme işlemini bu adımları terse uygulayarak yapınız.

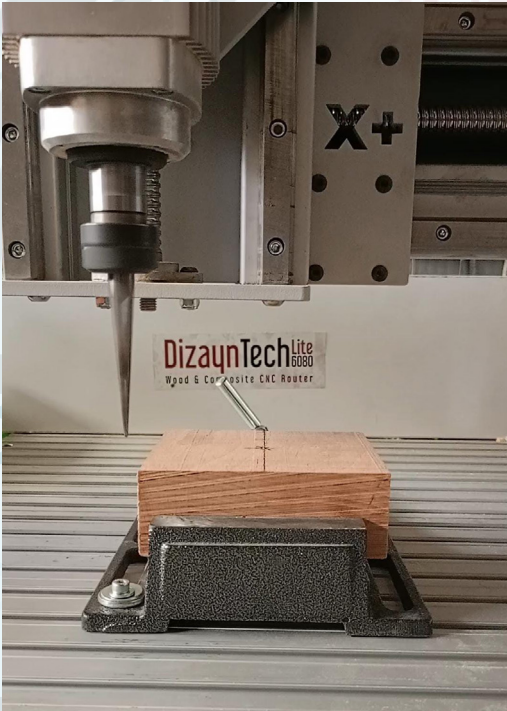


Doğru Montaj Şekli

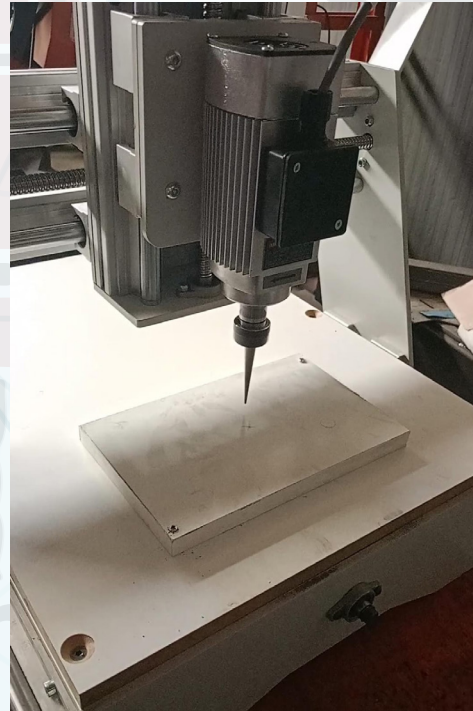
Tezgaha Parça Bağlama

CNC Makina Tezgahları

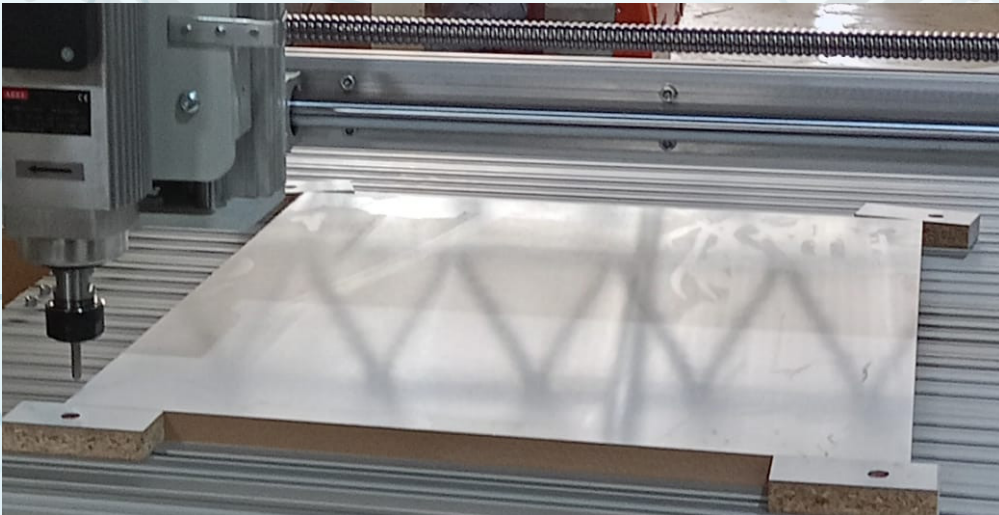
1. İşlenecek kütüğü bağlama aparatları veya mengene yardımı ile güvenli bir şekilde bağlamanız gerekmektedir.
2. Parçayı tezgaha bağlarken gönye kullanınız.
3. Kütüğü/Mengeneyi/bağlama aparatlarını en az iki köşeden tezgaha montajlayınız. Tezgah ile parçaların arasında boşluk olmadığından emin olunuz.



Mengene ile Bağlama



Doğrudan Ahşap Tezgaha Bağlama



Bağlantı Elemanları ile Bağlama

Makinaıı alıştırma

CNC Makina Tezgahları

1. Pako şalteri “1” konumuna getirin.
2. Kontrol paneliniz bilgisayar destekli Mach3 Mill ise panodan gelen USB kabloyu bilgisayarınıza takınız. Her hangi bir USB uzatıcı kullanmayınız. Doğrudan bilgisayardaki USB yuvasına takınız.
3. Mach3 Mill programını çalıştırınız. Bilgisayarınızda başka hiç bbbir program açık olmasın, mümkünse yüklü olmasın. Aksi halde parazit yaşama durumunuz mevcuttur.
4. Programdaki “RESET BUTONU”nu aktif ediniz. Sabit yeşil yanmalı.
5. Koruyucu gözlük ve maskenizi takınız.
6. Home tuşuna basarak makinayı kendi referansına gönderin.
7. CNC tezgahınız yükleyeceğiniz g-code dosyasını çalıştırmaya hazır.
8. İşlenecek dosyanın X, Y ve Z eksenlerindeki referans noktalarına panel üzerinden manuel gidin ve tüm eksenler için ayrı ayrı Zero butonuna basarak parçanın başlangıç noktalarını belirleyin.
9. Güvenlik amaçlı Z eksenini en az 5 mm yukarı kaldırarak parçadan uzaklaştırın.
10. Panel üzerinden hazırladığınız dosyayı açın.
11. RUN butonuna basarak programı çalıştırın.
12. Programı çalışırken durdurmak isterseniz önce pause/feed hold tuşuna daha sonrasında stop tuşuna basınız. Bu motor sürücülerinin sağlığı için önemlidir.
13. Acil durumlarda ise doğrudan acil stop butonuna ya da panel üzerindeki reset tuşuna basın.
14. İşleme bittikten sonra kesici takımı parçadan uzaklaştırın.

NOT: Makinada parça işlemeden önce kontrol paneli kullanım kılavuzunu okumanızı öneririz.

Bakım Talimatları

CNC Makina Tezgahları

1. Makinanızın uzun ömürlü ve düzgün çalışması için periyodik bakımlarını düzgün bir şekilde yapmanız gerekmektedir.
 2. Makinalarınızı her gün mesai bitiminde temizlemeniz gerekmektedir.
 3. Pako şalteri 0 konumuna getirerek kapatınız. 220V/380V fişi çekin.
 4. Vidalı mil ve ray grubunu talaştan arındırdıktan sonra temiz ve kuru bir bez ile siliniz.
 5. Daha sonrasında 5 numara makina yağı ile vidalı mil ve ray grubunuzu yağlayınız.
 6. Temizlik ve yağlama işlemi bittikten sonra, makinaı tekrardan çalıştırıp eksenlere hareket veriniz. Böylelikle vidalı mil somunu ve ray arabaları yağlanmış olacaktır.
 7. Tüm bu işlemler bittikten sonra makinaı kapatınız
 8. Haftalık olarak makinanın elektrik panosunu güç kapalı ve 220V/380V fişi çekili (enerji ile bağlantı tamamen kapalı) iken içerisine toz girmiş ise düşük basınçta hava tutarak temizleyiniz.
-
1. Makinaı eğitimli operatör dışında hiç kimseye kullandırtmayınız.
 2. Makinanın kalibrasyon ve parametrelerine firmamıza danışmadan müdahale etmeyiniz.
 3. Makinanın elektronik ve mekanik grubunda oluşacak bir arıza durumunda lütfen ilk önce bizimle iletişime geçiniz.
 4. Koruma ekipmanlarını edinmeden makinaı çalıştırmayınız.
 5. Makina çalışırken yağlamayınız, makinaı yaklaşmayınız.
 6. Topraklaması düzgün olmayan yerlerde makinaı çalıştırmayınız.
 7. Makina çalışırken daima başında ve acil stop butonuna yakın konumda durunuz.